

# THT/ROOF-100-4T-10-F-400 IE3

Code: 1112110



## Extracteurs hélicoïdes de toiture avec sortie d'air verticale, 400 °C/2h et 300 °C/2h

Extracteurs de toiture hélicoïdes avec sortie d'air verticale, pour travailler en immersion dans les zones à risque d'incendie, conçus pour l'évacuation des fumées dans les bâtiments industriels ou similaires.



### Ventilateur :

- Socle de support en tôle d'acier galvanisée et traitement anticorrosif.
- Hélices orientables en fonte d'aluminium.
- Grille de protection anti-contact selon la norme UNE-EN ISO 12499.
- Clapet antiretour en tôle d'aluminium pour éviter l'entrée d'eau lorsque le ventilateur ne fonctionne pas.
- Homologation conforme à la norme EN 12101-3. Avec certificats 0370-CPR-0305 (F400) et 0370-CPR-0973 (F300).
- Direction air moteur-hélice.

### Moteur :

- Moteurs avec rendement IE3 pour puissances égales ou supérieures à 0,75 kW, excepté monophasés, 2 vitesses et 8 pôles.
- Moteurs classe H pour travail en continu S1 et travail d'urgence S2. Avec roulements à billes et protection IP55.
- Triphasé 230/400 V 50 Hz ( $\leq 3$  kW) et 400/690 V 50 Hz ( $> 3$  kW).
- Température maximale de l'air à transporter : Service S1 -25 °C +40 °C en continu, aussi résistant aux climats chauds avec des températures jusqu'à 50 °C. Service S2 300 °C/2h et 400 °C/2h.

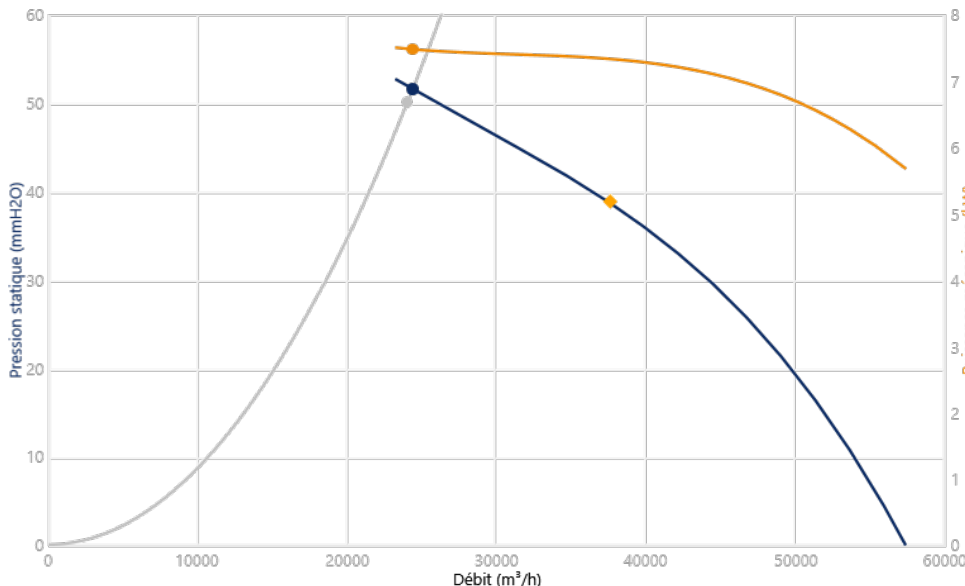
### Finition :

- Anticorrosion en résine de polyester polymérisée à 190 °C, dégraissage préalable avec traitement nanotechnologique sans phosphates.

### Sur demande :

- Extracteurs avec moteur à 2 vitesses.
- Ventilateurs de 2 et 8 pôles selon diamètre.

## COURBE CARACTÉRISTIQUE ET ACOUSTIQUE POUR 1,2KG/M<sup>3</sup>



### Point de conception

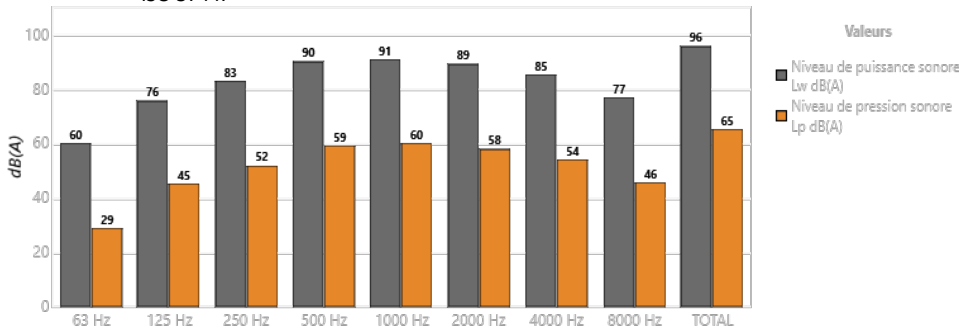
Q (m <sup>3</sup> /h)	24000
Ps (mmH2O)	50

### Point de fonctionnement (PS)

Q (m <sup>3</sup> /h)	24369
Ps (mmH2O)	51,55
Pd (mmH2O)	4,545
Pt (mmH2O)	56,09
Vitesse (rpm)	1460
Inclinaison pale (°)	16
Max. Température (°C)	40
Vitesse sortie d'air (m/s)	8,619
Rendement mécanique (Pt) (%)	49,81
SFP (kW/m <sup>3</sup> /s)	1,227
Puissance mécanique (kW)	7,475

Acoustique: Rayonnement, 10 (m), Champ libre

Les valeurs indiquées sont obtenues dans des conditions de laboratoire conformes à la norme ISO 3744.



Bande	Lw dB(A)	Lp dB(A)
63 Hz	60	29
125 Hz	76	45
250 Hz	83	52
500 Hz	90	59
1000 Hz	91	60
2000 Hz	89	58
4000 Hz	85	54
8000 Hz	77	46
TOTAL	96	65

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Débit maximal (m <sup>3</sup> /h)	57400
Vitesse (t/m)	1460
Pression statique maximale (mmH2O)	52,7
Pression totale maximale (mmH2O)	56,82

## ERP

Rendement	48,7%
Niveau de rendement N	49,3
Catégorie de mesure	C
Catégorie de rendement	Statique
Rapport spécifique	1,00
Débit (m <sup>3</sup> /h)	37591

Pression (Pa)	380
Puissance électrique (kW)	8,144
Vitesse (t/m)	1476
Variateur de vitesse	L'installation d'un variateur de vitesse n'est pas nécessaire
Conformité ERP	2015

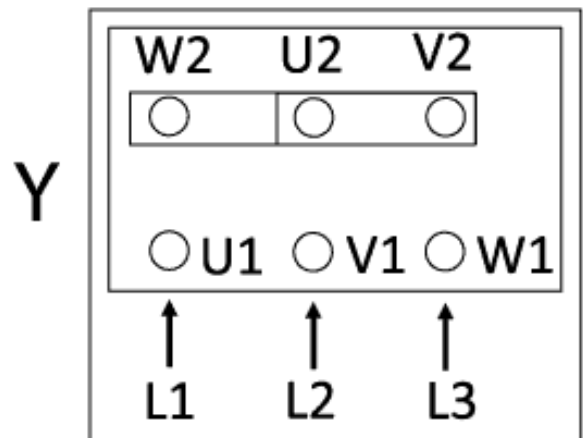
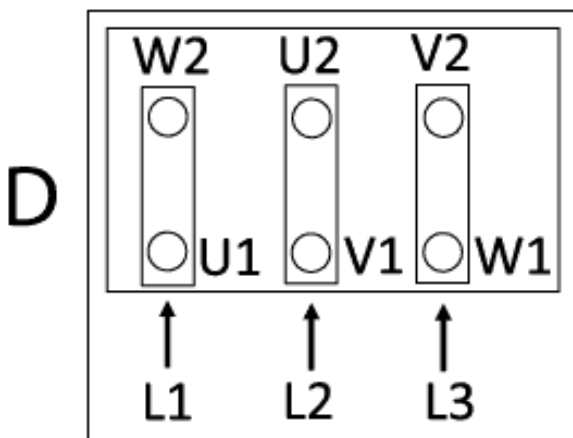
♦ Données établies au point de rendement maximal

## DONNÉES RELATIVES AU MOTEUR

Puissance Mécanique Nominale (kW)	7,5
Hz/Phases	50/3
Moteur (tr/min)	1460
Pôles	4P
Courrant max. (A) 380-400 V D	14,2

Courrant max. (A) 660-725 V Y	8,17
Protection du moteur	IP55
Classe moteur	F400
Taille du bâti du moteur	132M

Les informations peuvent être modifiées, veuillez voir la plaque du moteur

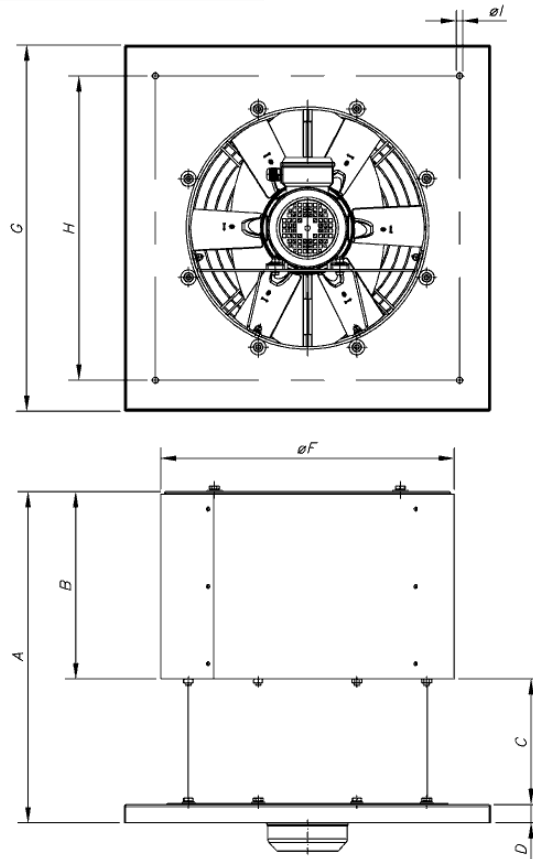


## DIMENSIONS

A	B	C	D	ØF	G	H	ØI
1136	648	438	50	1128	1250	1100	14

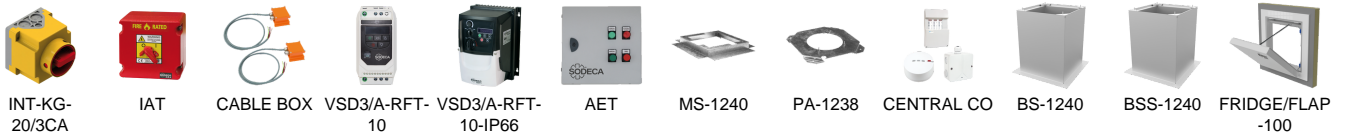
Les dimensions pour lesquelles les unités ne sont pas clairement définies sont indiquées en millimètres (mm). Dimensions dépendants au moteur sont approximées

Poids approx. (kg)	183
--------------------	-----

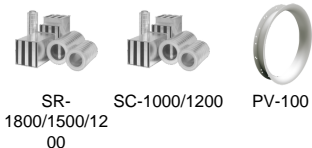


## ACCESSOIRES DISPONIBLES

### Accessoires généraux disponibles



### Accessoires pour aspiration disponibles



### Accessoires pour refoulement disponibles



Il faut vérifier que l'accessoire est approprié au modèle du ventilateur